## i9日本国特許庁(JP)

追特許出願公開

## 2公開特許公報(A)

昭54—111841

5î Int. Cl.2 G 02 C 5 00 識別記号 記日本分類 104 C 4

7174-2H

庁内整理番号 3公開 昭和54年(1979)9月1日

発明の数 1 帝查請求 未請求

(全 3 百)

気眼鏡部品

红特

昭53-19221

22出

昭53(1978)2月22日

2発明 者 松木俊治

川崎市幸区柳町70番地 東京芝

浦雷気株式会社郷町工場内

能谷净 同

川崎市幸区柳町70番地 東京芝 浦電気株式会社柳町工場内

待鳥晴香 2発明者

川崎市幸区柳町70番地 東京芝

浦電気株式会社柳町工場内

川崎市幸区堀川町72番地

江出 願 人 東京芝浦電気株式会社

习代 理 人 弁理士 鈴江武彦

外2名

1. 名当の名称

設 後 部

2. 特許請求の範囲

重量をにて銅30~808と、ニンケル10~ 408と、コパルト1~506又は鉄1~508 とを基本組成とする母性合金を用いたことを特 徴とする眼鏡部品。

3. 発明の詳細な収明

本発明は磁性合金を用いた銀鏡郎品に脚する。 設硬には磁気影響を避けるため非击性体であ ることが要求され、例えば年白、ステンレス鋼、 ニッケルクロム合金、黄金属などが用いられて いる。

本発明はこの点に者目してなされたもので、 盘性合金を用いることにより実用性や既能性を 向上させた観観部品を提供するものである。

本発明の段戦部品は東重乡にて、 倒30~ 80 多と、ニッケル10~40 多と、コパルト 1~50 多又は吹1~50 多とを基本組成とし た田性合金を用いたものである。

すなわち、設設市品にはレンズを飲め込んだ アイリム、このアイリムに連結するテンブルが あり、このアイリムやテンブルの一品または全 体を、前記した磁性合金(Cu-Ni-Co系叉は Cu-NI-Fe 系)で形成し、アイリムやテンプルに云 力をもたせたものである。

従つて、このような母性合金からなる設健部 品で皮成される観象部品を例えばスチール数の 机、樹などの上に難いた場合、低性合金の出力 が作用して机、根に展鏡部品が吸収し、景鏡が 抵制や蛋糕により落下することがなく破損を防 止できる。通常の設策を抗、根などの上に単に **貫いただけでは扱動や衝撃により器下して破損** する危険性が大である。 眼鏡を鉄板などの 西力 により仮程できる性質をもつた金属材料からな るどのような物の上に違いても、この効果を共 することができる。また、磁性合金を用いた戦 歌部品はその田力を使用者の身体に及ぼすこと により、身体にかける血行循環を良くするなど 身体健康上の医療的無不を得ることもできる。 さらに、この他の無性合金は無間加工やを側加 工を行なつた後切削加工などにより所望の形状 に製作が行なえる。特に眼鏡部品の集材として 圧地加工して板材や複材を得る場合に有効である。

各成分割合による磁気性を次の表にて示す。

Cu	Νi	c.	Pe	残留磁気(0)	保西力(Oe)
50	20	25	Bsl	7200	250
35	24	41	_	5200	450

この表によれば各々優れた磁気特性を示すことが利り、この磁性合金は磁硬部品に用いて前記した効果を得るのに適した材料と言える。

本発明の観覚部品ではその一部または全部を 磁性合金で形成するもので、 選性合金で形成す る割合は種々の条件を考慮して数定する。 観観 部品を部分的に磁性合金で形成する場合には、

. . . . .

分割部品の接合な品を格接する、会漫剤を用いるなどの方法がある。

なお、観異部品全体または一部を選性合金で形成するいずれの場合にも、配頭部品同志(例えばテンプルとテンプル、テンプルとアイリム)が選力で互に数据しないように、選性合金の位置、癌性、選力の強さなどを考慮する。また、 観発部品の一部または全体等にテンプルを合成 関係で変像して部品保護や感転性の向上を図る ことも可能である。

房 と似気を奪いた時の 田力の作 その形成する 用範囲、人体への無力作用範囲、加工性などの 条件を汚磨して数定し、例えはアイリムの下血、 テンプルの(耳掛け的を除く)直般部などであ る。 磁性合金により 敗 観 邸品 全体 すなわ ちァィ リムヤテンプルの全体を形成する場合には、全 体を圧ぬ加工、鉄造などにより一体形成するか、 または全体形状を分割して各分割部品を磁性合 金で圧延加工などにより形成するとともにこの 分割部品を各々一体的に渋合する。展観部品を 部分的に母性合金で形成する場合には、眼観影 品すなわちアイリムヤテンブルの形状の一部を 圧延加工などにより 母佐合金で形成し、 他の形 状の部分を従来から用いられている洋白、ステ ンレス銅、ニッケルークロム合会などの材料で 一般的な冷酷や熱闘加工などで形成し、これら を一体的に接合する。 磁性合金からなる 分割 節 品间志あるいは磁性合金からなる分割部品と信 の材料からなる分割即品を互に接合する手段と しては、各分割部品の嵌合降部を煤無する、各

113

7.5

の肌や糖などに強いた場合に各下を防止し、且 つ人体に医療的効果を与えることができる。

を発明の設定部站は以上記引したように、 E 住合金を用いて ED をもたせることにより 実用 上かよび 設能上で使れた効果を有するもので あ

4. 図面の簡単な説明

図は本発明の一実発例における段語を示す学 他図である。

1…アイリム

1. …アイリム下部( 巨性合金原)

」…テンブル

』。…テンプル重要品(母生台全部)

出血人代理人 并理士 站 红 欢 莎

